



**LE RÉSEAU DE CRÉATION
ET D'ACCOMPAGNEMENT PÉDAGOGIQUES**

**Ce document a été mis en ligne par le Canopé de l'académie de Clermont- Ferrand
pour la Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel.**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

Session 2014

CAP REALISATION EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

EP2. EPREUVE PROFESSIONNELLE

Mise en œuvre de la
fabrication de tout ou partie d'un ensemble

DOSSIER TECHNIQUE

Documents remis au candidat :

- Mise en situation Feuille DT 1 / 5
- Perspectives + nomenclature Feuille DT 2 / 5
- Dessin d'ensemble Feuille DT 3 / 5
- Plan de définition du capot Rep.3 Feuille DT 4 / 5
- Plan de définition et développés du Rep.4,
plan d'assemblage de la bride Rep.5 Feuille DT 5 / 5

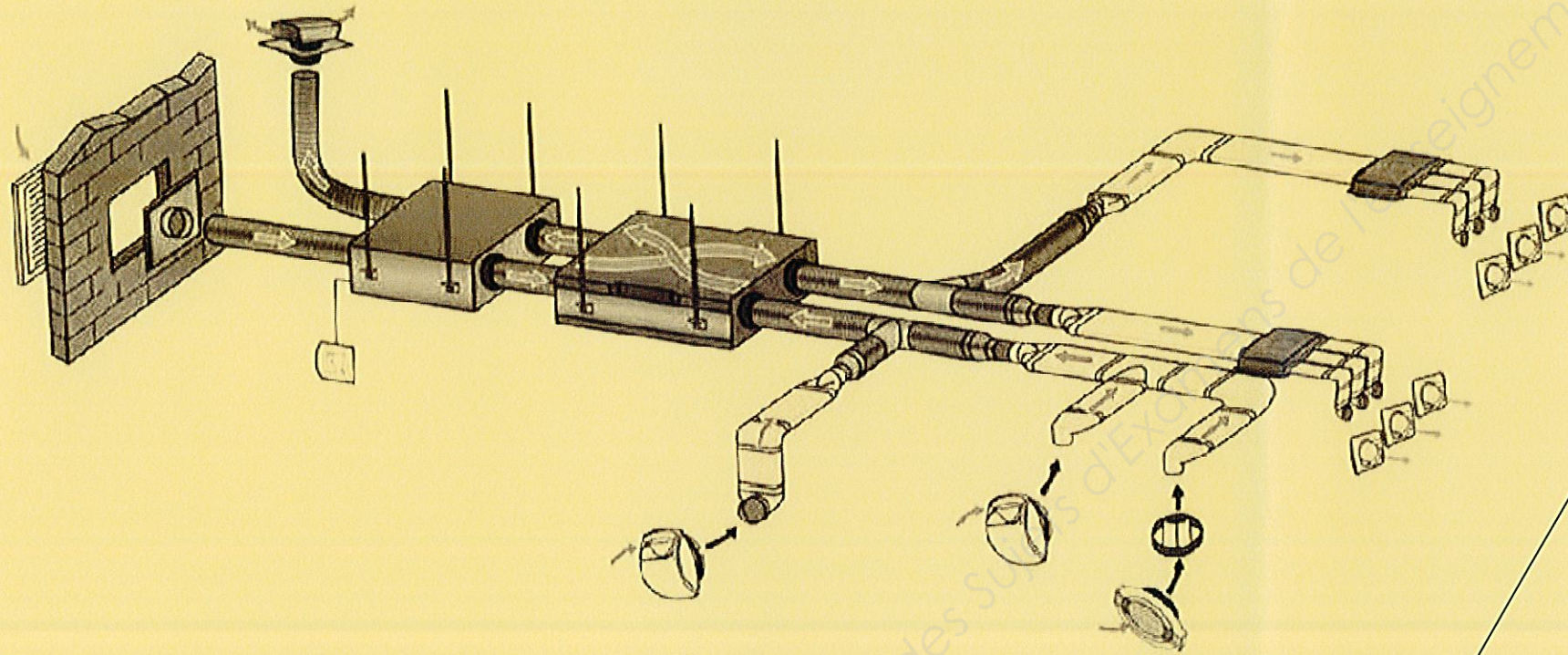
Mise en situation

Des logements de vacances en location sont en cours de construction sur un site touristique français.

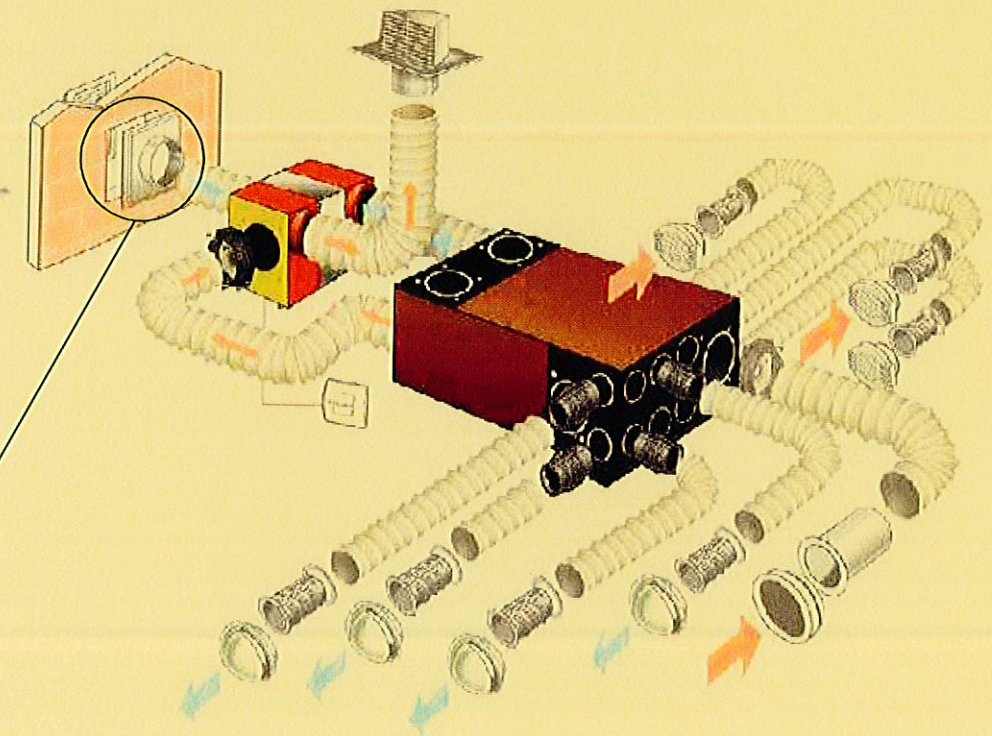
Ces logements standards sont équipés de VMC (ventilation mécanique contrôlée). Ce système qui renouvelle l'air, nécessite une ouverture extérieure grillagée pour éviter l'entrée de feuilles ou d'animaux. La grille est boulonnée à un support, lui-même scellé au mur.

L'entreprise de chaudronnerie dans laquelle vous travaillez a été retenue pour la fabrication de supports pour ce nouveau groupe de logements. Des logements identiques ayant déjà été construits par le passé, vous disposez des plans nécessaires à la fabrication de ce support standard.

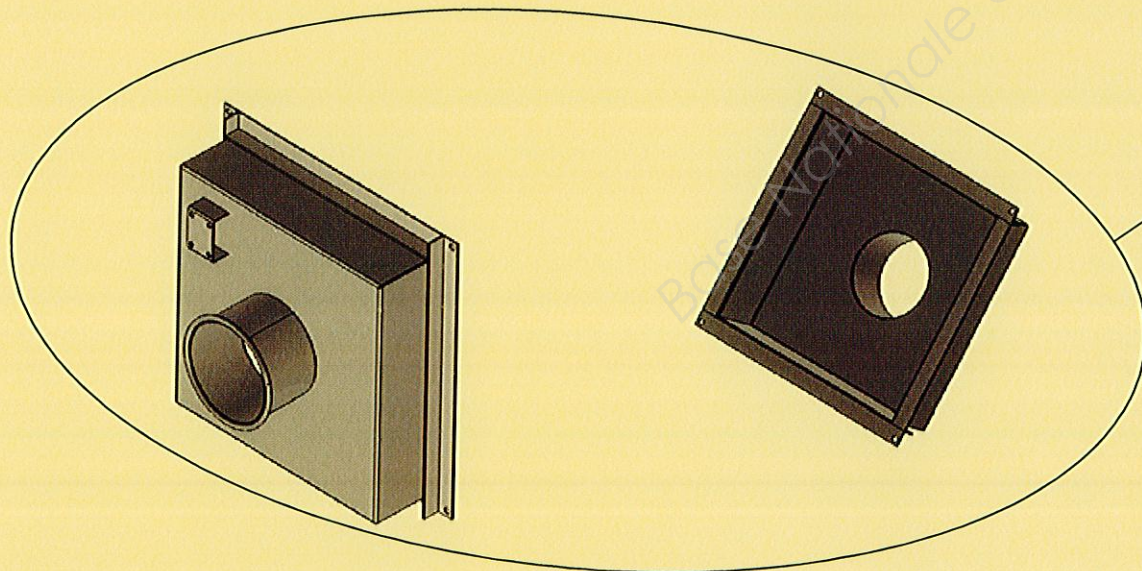
ANCIENNE INSTALLATION



NOUVELLE INSTALLATION



SUPPORT DE GRILLE



C.A.P Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

SUPPORT DE GRILLE

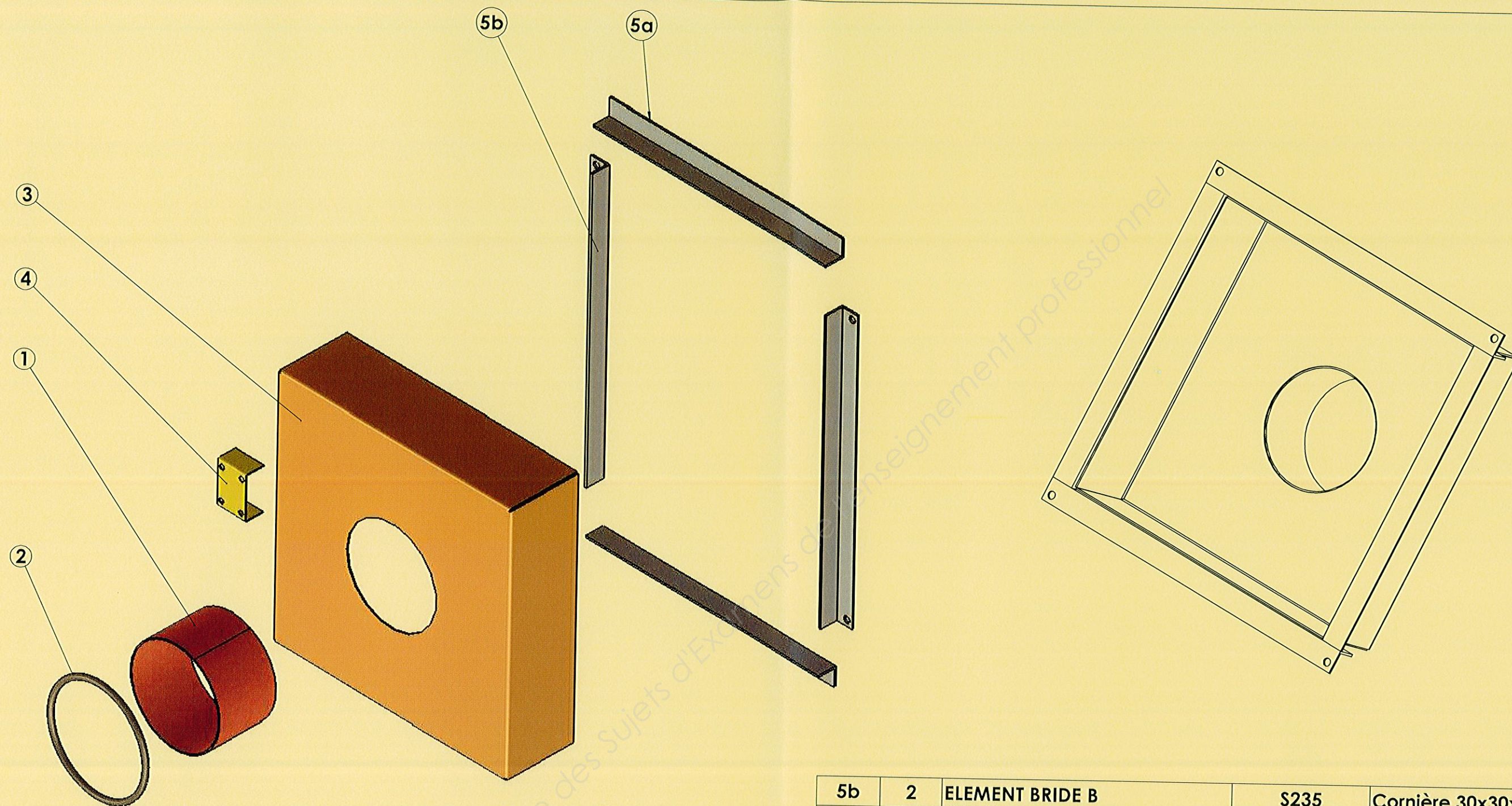
Epreuve EP2

Durée : 12 H.

Session : 2014

Mise en situation

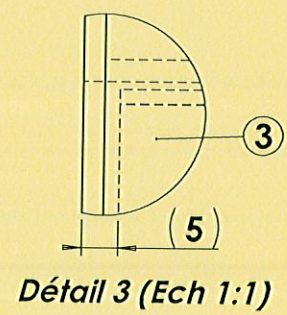
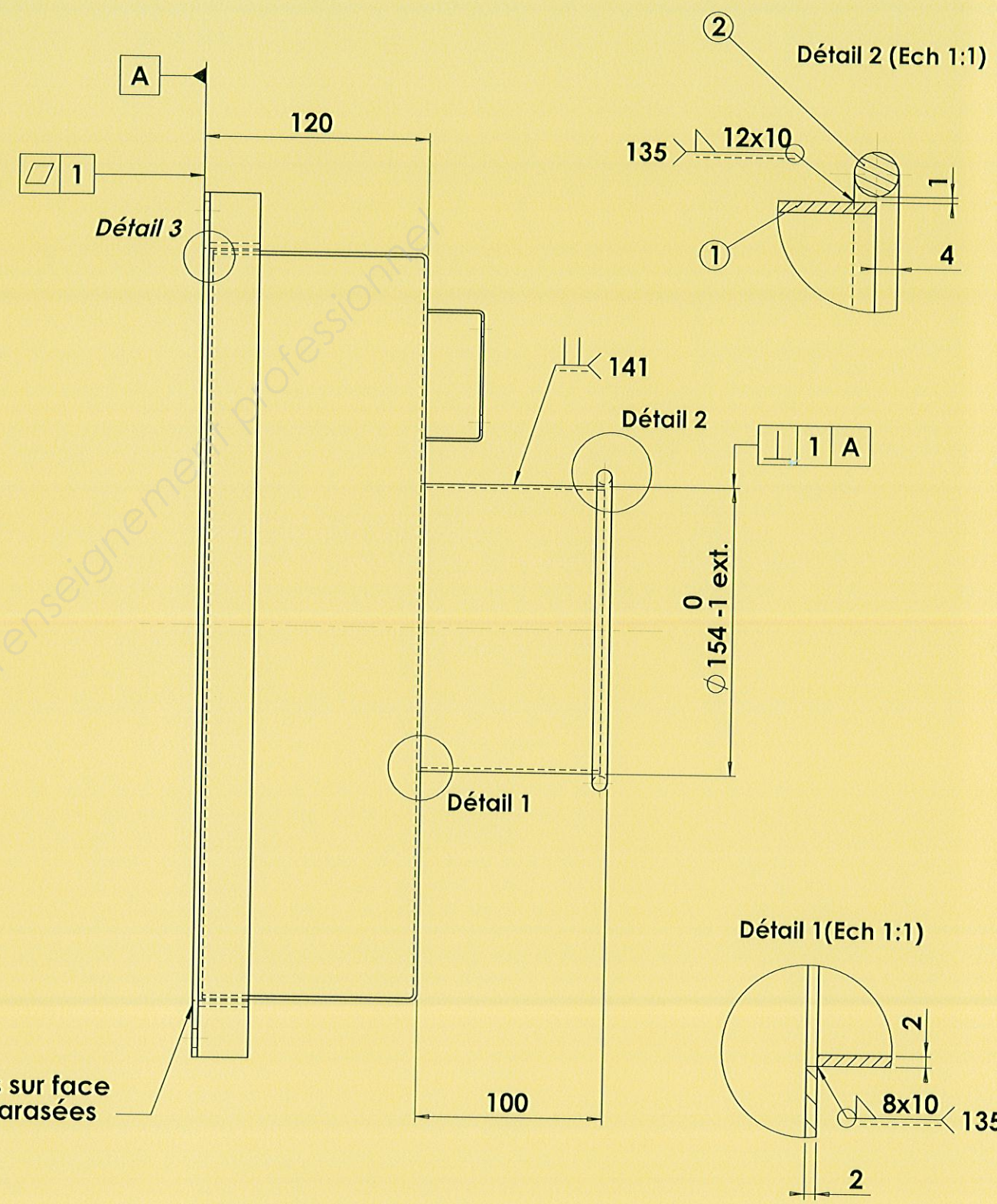
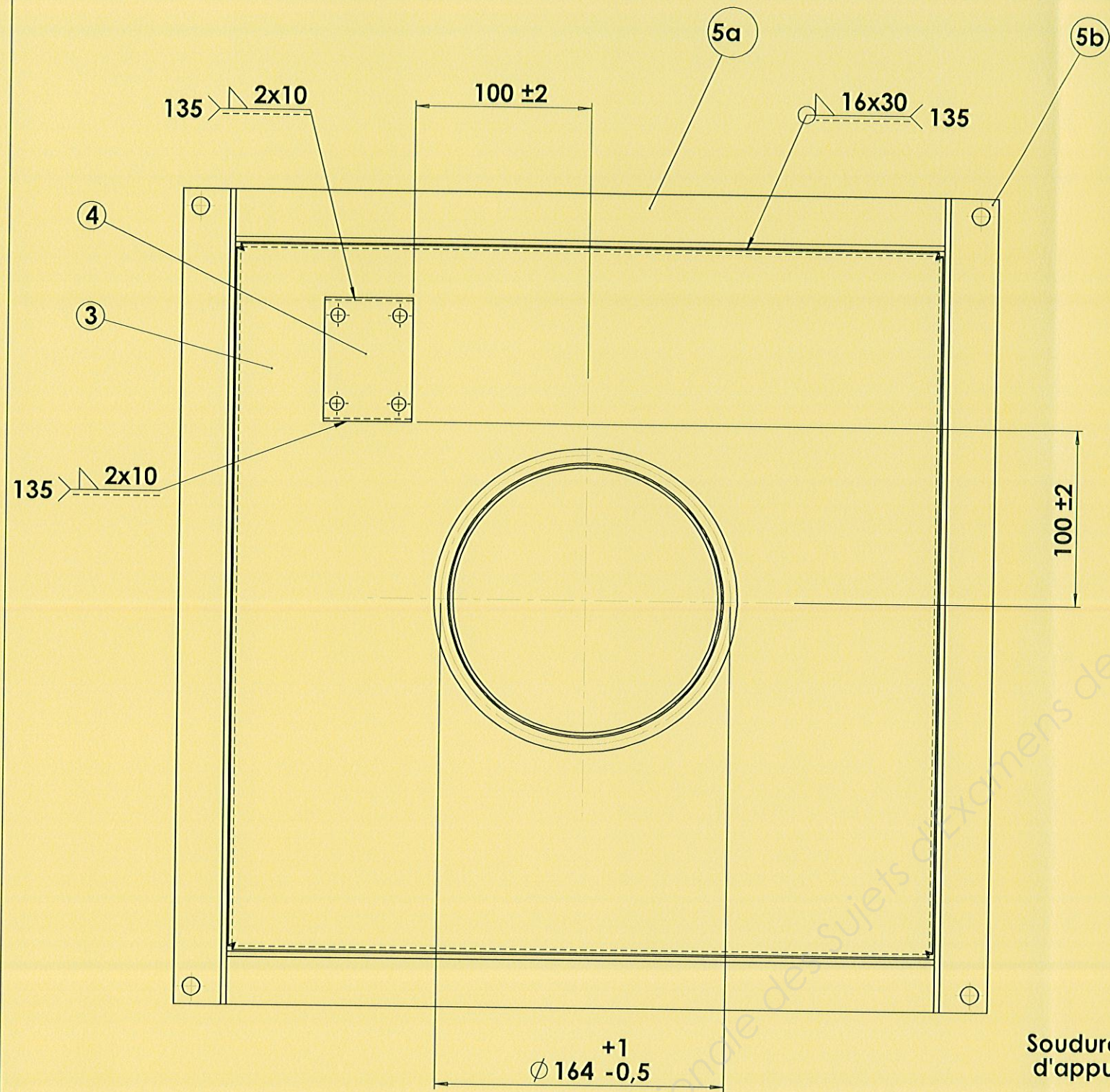
DT 1/5



| | | | | |
|------|-----|--------------------|---------|-------------------|
| 5b | 2 | ELEMENT BRIDE B | S235 | Cornière 30x30x3 |
| 5a | 2 | ELEMENT BRIDE A | S235 | Cornière 30x30x3 |
| 4 | 1 | SUPPORT DE CAPTEUR | S235 | Tôle ép. 1.5 |
| 3 | 1 | CAPOT | S235 | Tôle ép. 2 |
| 2 | 1 | JONC | S235 | Fer rond ϕ 8 |
| 1 | 1 | VIROLE H = 96 mm | S235 | Tôle ép. 2 |
| REP. | NB. | DESIGNATION | MATIERE | OBS. |

C.A.P Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

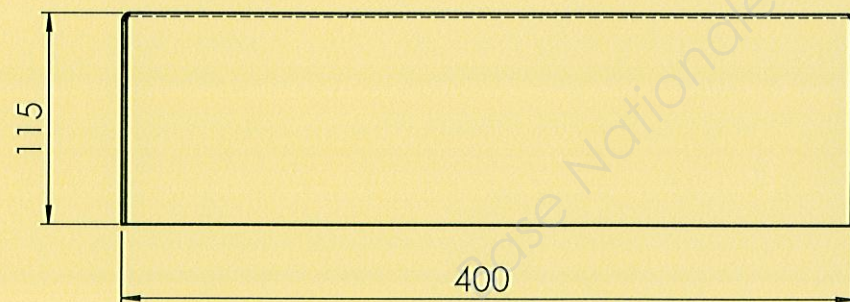
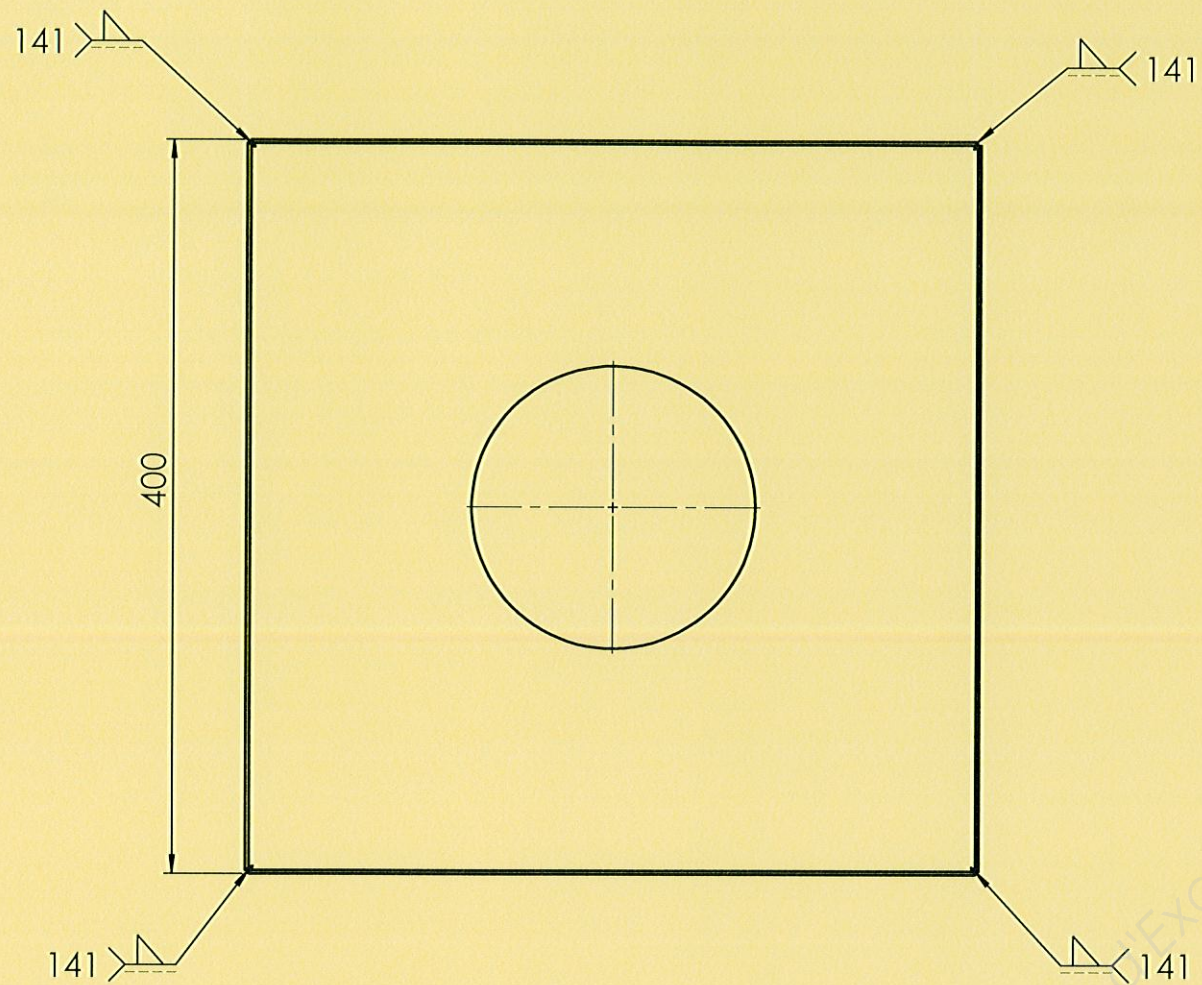
| | | |
|----------------|-----------------------------|---------------|
| | SUPPORT DE GRILLE | Epreuve EP2 |
| | PERSPECTIVES + NOMENCLATURE | Durée : 12 H. |
| Session : 2014 | | DT 2/5 |



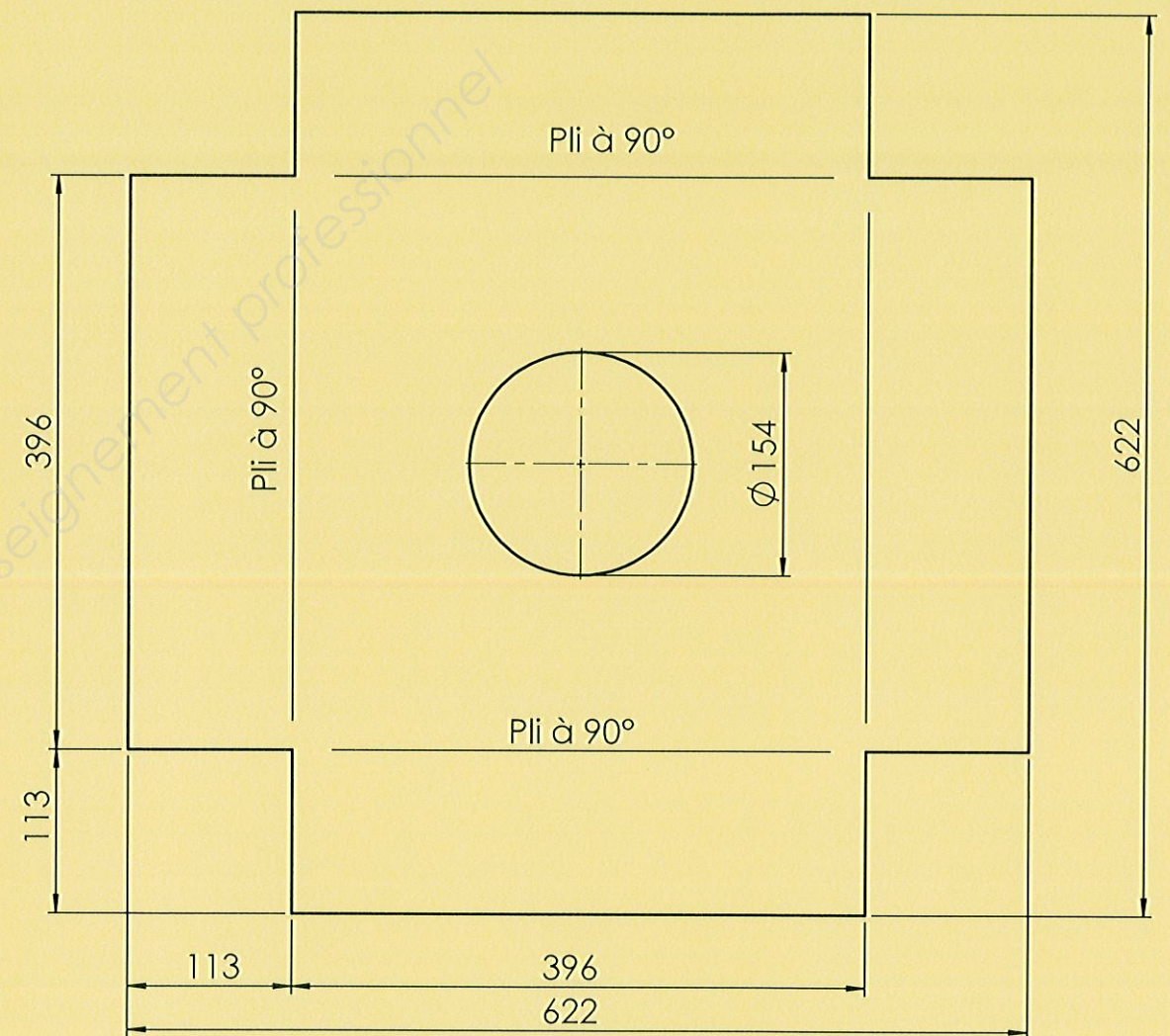
TOLERANCES GENERALES ±1
sauf indication contraire

C.A.P Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

| | | |
|----------------|--------------------------|---------------|
| Echelle: 1:3 | SUPPORT DE GRILLE | Epreuve EP2 |
| | | Durée : 12 H. |
| Session : 2014 | DESSIN D'ENSEMBLE | DT 3/5 |

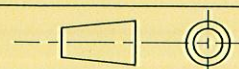


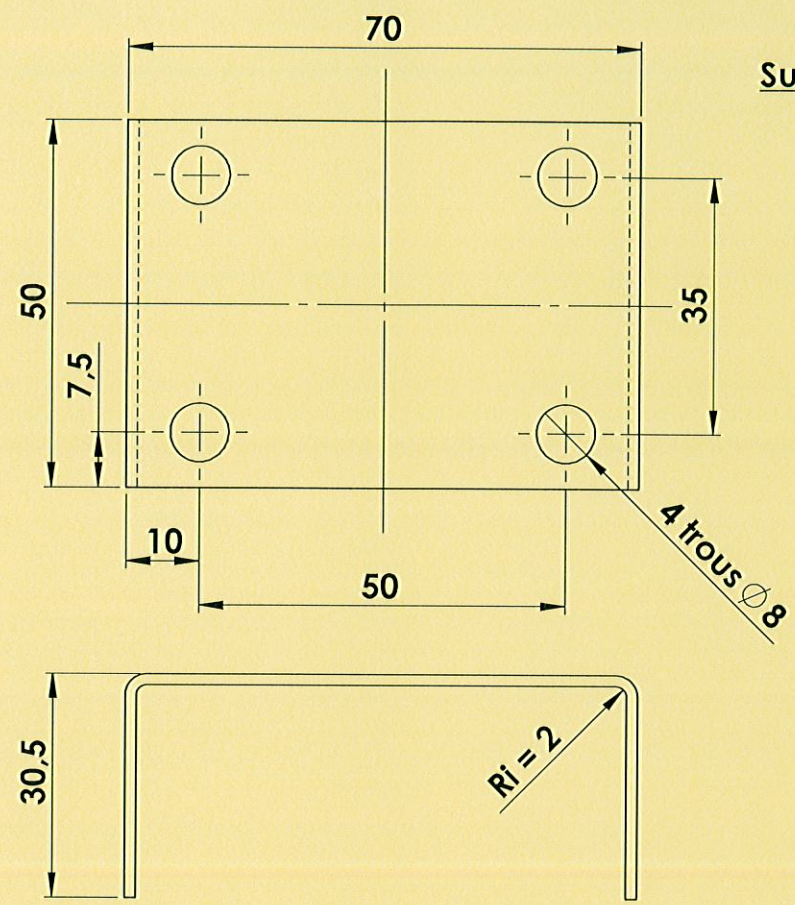
Developpé Rep. 3 (Ech. 1:5)
Vé de 16



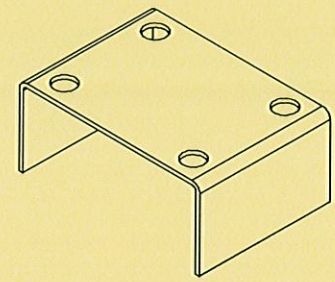
TOLERANCES GENERALES ± 1 mm

**Edition étudiante de SolidWorks.
Utilisation académique uniquement.**

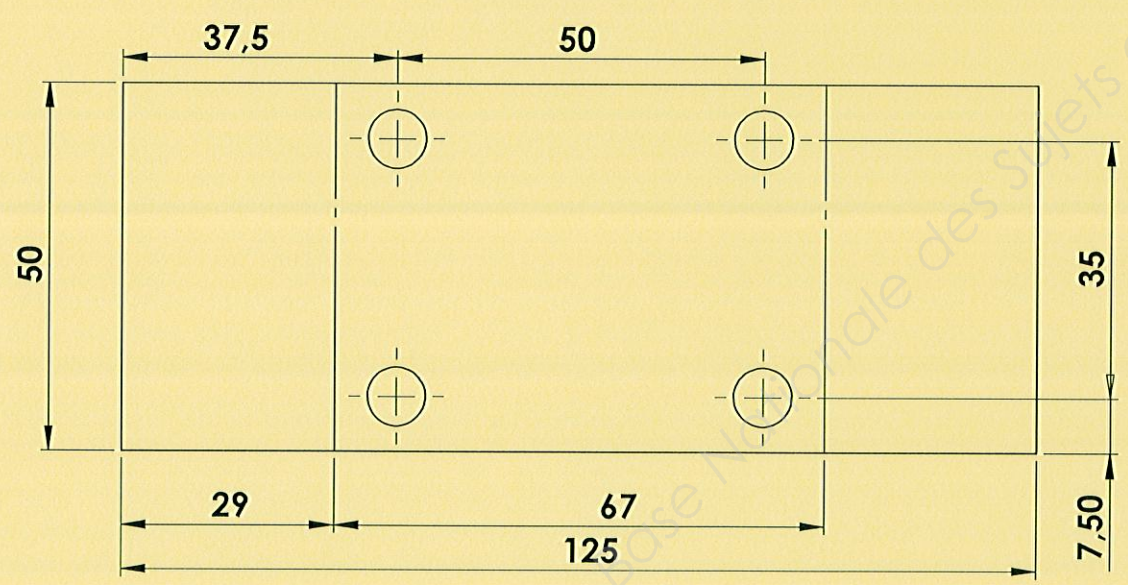
| | | |
|---|--------------------------|--------------|
| C.A.P Réalisation en Chaudronnerie Industrielle | | |
| Echelle: 1:4 | SUPPORT DE GRILLE | Epreuve EP2 |
|  | | Durée : 12 H |
| Session : 2014 | Capot Rep.3 | DT 4/5 |



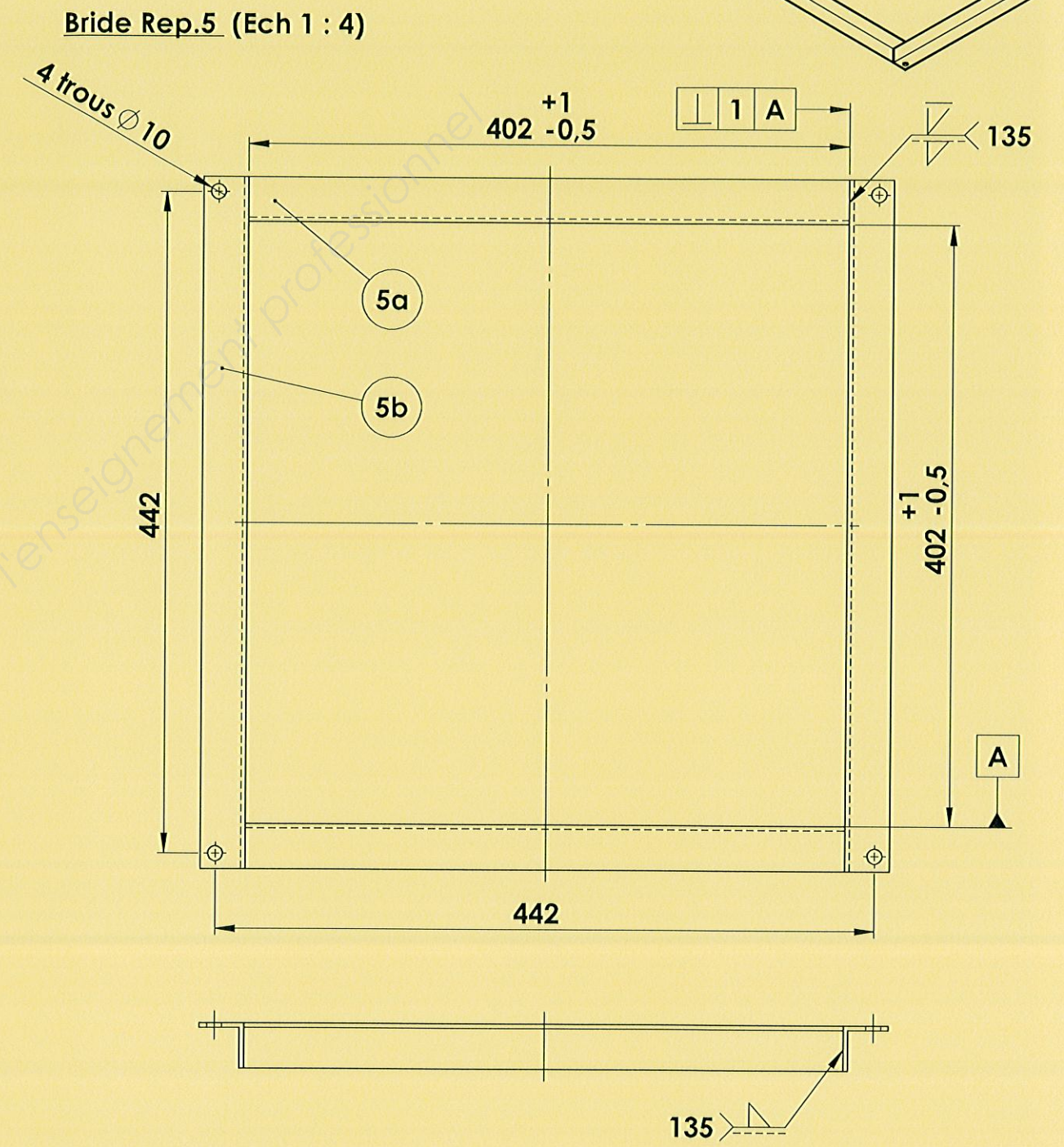
Support de capteur Rep.4 (Ech 1 : 1)



Developpé Rep. 4 (Ech. 1:1)
Vé de 12



Tolérances générales ± 1



Bride Rep.5 (Ech 1 : 4)

Tolérances générales ± 1

C.A.P Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

| | | |
|----------------|---|---------------|
| | <h2>SUPPORT DE GRILLE</h2> | Epreuve EP2 |
| | | Durée : 12 H. |
| Session : 2014 | Support de capteur Rep.4 et bride Rep.5 | DT 5/5 |